

Über
30 Jahre
am Markt

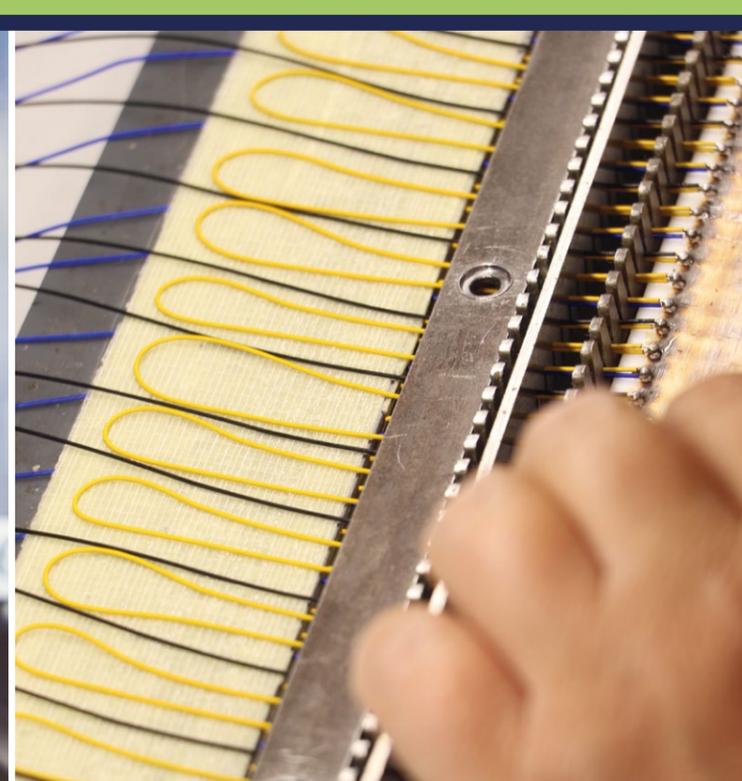
**ENTWICKLUNG,
HERSTELLUNG & VERTRIEB** von:

Konfektion von Temperatursensoren,
Kabelkonfektion & elektronischer Gerätetechnik

**DEVELOPMENT, MANUFACTURING
& DISTRIBUTION** of:

Assembly of temperature sensors, cable assembly &
electronic device technology





1994

Begeisterung für Technik seit 1989
REISSMANN SENSORTECHNIK GMBH

Weit über 30 Jahre ist unser Unternehmen erfolgreich in den Bereichen Temperaturmesstechnik, elektronische Gerätetechnik und Kabelkonfektion am Markt. Kontinuierlich wurde in dieser Zeit das Portfolio erweitert und an sich ändernde Anforderungen angepasst. Heute liegen neben der Konfektion von Temperatursensoren weitere Produktionsschwerpunkte

Es beginnt **1989**: Geleitet von der Vision, Temperaturfühler zu fertigen, tüftelt und entwickelt unser Firmengründer Hans-Joachim Reißmann im ehemaligen Kinderzimmer seiner Söhne. Anfangs wird noch jedes Kabel per Hand abgelängt und verlötet. Die Geschäftsidee ist von Erfolg gekrönt, und somit nimmt die beachtliche Geschichte des Unternehmens ihren Lauf:

auf der Kabelkonfektion sowie der elektronischen Gerätetechnik. Verbaut werden unsere Produkte in zahlreichen Markenprodukten, darunter Handmaschinen, Motoren für die Zahnmedizin und Generatoren für Schiffskompressoren sowie Windkraftanlagen.

Aktuell arbeiten rund 125 Beschäftigte am Standort Rosengarten, weitere 28 sorgen bei der Reissmann Industrieservice GmbH in Hameln für reibungslose Abläufe.

- 1993** erfolgt die Gründung einer GmbH
- 1994** erster Bau im Schollenäcker 3
- 2011** Neubau einer Industriehalle inkl. Verwaltung mit gesamt ca. 2.000 m²
- 2014** übernimmt mit Markus Storz die nächste Generation das Unternehmen.
- 2021** wird die bestehende Produktions- und Verwaltungsfläche mit einem Anbau um 1.500 m² erweitert



Markus Storz

Enthusiasm for technology since 1989
REISSMANN SENSORTECHNIK GMBH

For well over 30 years, our company has been successful on the market in the areas of temperature measurement technology, electronic device technology and cable assembly. During this time, the portfolio has been continuously expanded and adapted to changing requirements. Today, in addition to the assembly of temperature sensors, other production

It all began in **1989**: Guided by the vision of manufacturing temperature sensors, our company founder Hans-Joachim Reissmann tinkered about and developed in his sons' former children's room. At the beginning, each cable was cut to length and soldered by hand. The business idea was crowned with success and the remarkable history of the company started its course:

focuses are on cable assembly and electronic device technology. Our products are installed in numerous branded products, including hand-held machines, motors for dentistry and generators for ship compressors and wind turbines.

Around 125 employees currently work at the Rosengarten site, with a further 28 ensuring smooth processes at Reissmann Industrieservice GmbH in Hameln.

- 1993** a GmbH was founded
- 1994** the first building in Schollenäcker 3
- 2011** the construction of a new industrial building including administration with a total of approx. 2,000 m²
- 2014** with Markus Storz, the next generation took over the company.
- 2021** the existing production and administration area was expanded with an extension of 1,500 m²

IST Innovative Sensor Technology
physical. chemical. biological.

SENSING WHAT MATTERS

Your partner and supplier for physical, chemical and biological sensor elements. With over 30 years of experience we are one of the world's leading developers and manufacturers of temperature-, flow-, humidity-, conductivity-, force-sensor elements and biosensors. Standard or customized.

www.ist-ag.com

We wish REISSMANN a happy 30th anniversary!



Fortschritt trifft Verantwortung

SOZIALES, ÖKOLOGISCHES UND ÖKONOMISCHES BEWUSSTSEIN

Den Grundpfeiler unserer Unternehmensphilosophie bildet unser Verantwortungsbewusstsein gegenüber Umwelt und Gesellschaft: Wir bringen fortschrittliche Technik und Wirtschaftlichkeit mit Kundenfreundlichkeit und nachhaltiger Zukunftsorientierung in Einklang.

Nachhaltig: Wir verpflichten uns, alle Umweltgesetze sowie Normen konsequent einzuhalten und das Umweltmanagementsystem kontinuierlich zu verbessern.

Kooperativ: Wir arbeiten partnerschaftlich zusammen, intern genauso wie mit Kunden und Lieferanten.

Verlässlich: Wir garantieren höchste Funktionssicherheit für unsere Produkte.

Kundenorientiert: Wir reagieren flexibel auf individuelle Anforderungen und erfüllen höchste Qualitätsansprüche.

Zukunftsfähig: Der Firmenkomplex in Rosengarten ist nach neuesten KfW55-Richtlinien konzipiert, für Mitarbeitende stehen Elektroauto- und E-Bike-Ladepunkte zur Verfügung. Unsere Photovoltaikanlage auf den Hallendächern (Leistung ca. 300 kWp) deckt rund 60 % des Jahresstrombedarfs. Zum Heizen nutzen wir Fernwärme aus einer ortsansässigen landwirtschaftlichen Biogasanlage.

Qualitätsmanagement: Alle Prozesse sowohl der REISSMANN Sensortechnik als auch der REISSMANN Industrieservice sind nach ISO 9001 Qualitätsmanagement und ISO 14001 Umweltmanagement zertifiziert.

Progress meets responsibility

SOCIAL, ECOLOGICAL AND ECONOMIC AWARENESS

The cornerstone of our corporate philosophy is our sense of responsibility towards the environment and society. We reconcile advanced technology and economy with customer friendliness and sustainable future orientation.

Sustainable: We undertake to comply consistently with all environmental laws and standards and continuously to improve the environmental management system.

Cooperative: We work together in partnership, internally as well as with customers and suppliers.

Reliable: We guarantee the highest level of functional reliability for our products.

Customer oriented: We react flexibly to individual requirements and meet the highest quality standards.

Sustainable: The company complex in Rosengarten is designed according to the latest KfW55 guidelines, and electric car and e-bike charging points are available for employees. Our photovoltaic system on the building roofs (output approx. 300 kWp) covers around 60 % of the annual electricity requirement. For heating we use district heating from a local agricultural biogas plant.

Quality management: All processes of both REISSMANN Sensortechnik and REISSMANN Industrieservice are certified according to ISO 9001 quality management and ISO 14001 environmental management.



GREMCO Schutzschläuche für technische Anwendungen

- ✓ Schrumpfschläuche
- ✓ Hitzeschutzschläuche
- ✓ Geflechschläuche
- ✓ Isolierschläuche
- ✓ Leitungen und Kabel



info@gremco.de
+49 (0)821 27 26 3-0
www.gremco.de

Seit 1990 Hersteller von Qualitätsprodukten für die
AUTOMOBILINDUSTRIE
LUFTFAHRTINDUSTRIE
MEDIZININDUSTRIE
UMWELTECHNIK





Ersatzteile für Textilmaschinen



Kunststoff-Spritzguss



Engineering Werkzeugbau



VARIO Segment-Schlauch-System

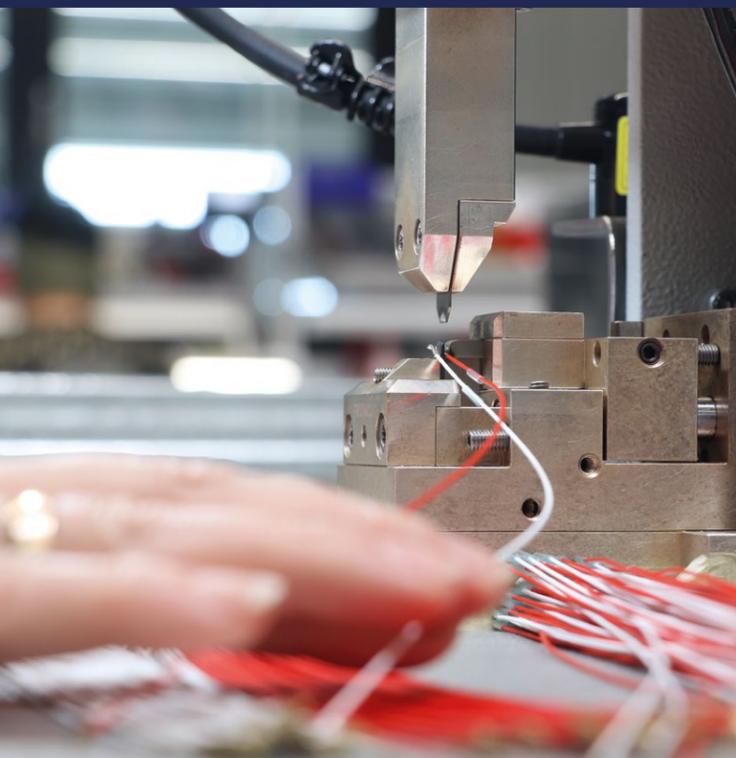
Seit 1940 Ihr zuverlässiger Partner



Legrom GmbH
Kolpingstraße 9
D-74523 Schwäbisch Hall

Tel. 07 91 - 95 66 88 -0
Fax 07 91 - 95 66 88 -10
info@legrom.de

www.legrom.de



Erfahrung und Flexibilität
KABELKONFEKTION

Gezielt gehen wir auf individuelle Herausforderungen ein, entwickeln stimmige Konzepte und erfüllen vielfältige Anforderungen in puncto Kabelbearbeitung sowie Schweiß- und Crimptechnik. Neben komplexen Kabelautomaten für die Kabelbearbeitung setzen wir auf Ablängmaschinen. Sie dienen dazu, spezifische Kundenwünsche auch für kleinste Kabelquerschnitte mit diversen Isolationsmaterialien zu erfüllen. Selbstverständlich genügen wir höchsten Qualitätsstandards und gewährleisten dies etwa durch Zwischenstufen unserer Qualitätsprüfung (z. B. Höhenmessungen von Crimpkontakten, Messungen von Auszugskräften, optische Kontrollen).

Gerne finden wir im Dialog die passende Lösung für Ihre Anwendung:

- angepasste Kabelbearbeitung (unterschiedlichste Ausführungen mit den verschiedensten Isolationsmaterialien)
- Einzeladern oder Kombinationen zu mehradrigen Mantelleitungen inklusive Abschirmungen
- Belegung der Kabelenden (Kontakte, Gehäuse, elektronische Bauteile etc.)
- von Losgröße 1 bis zur Serie
- Sonderkabel-Konfektionierung inkl. Crimpschlägen von Leitungen mit Durchmessern zwischen ca. 0,05 mm² und max. 70 mm²



Experience and flexibility
CABLE ASSEMBLY

We specifically address individual challenges, develop coherent concepts and meet a wide range of requirements in terms of cable processing as well as welding and crimping technology. In addition to complex cable machines for cable processing, we also use cut-to-length machines. They are used to meet specific customer requirements, even for the smallest cable cross-sections, with various insulation materials. Of course, we meet the highest quality standards and guarantee this, for example, through intermediate stages of our quality inspection (e.g. height measurements of crimp contacts, measurements of pull-out forces, visual checks).

We would be happy to talk with you and find the right solution for your application:

- Customised cable processing (various versions with various insulation materials)
- Individual cores or combinations of multi-core sheathed cables including shielding
- Assignment of the cable ends (contacts, housing, electronic components, etc.)
- from batch size 1 to series production
- Special cable assembly including crimp stops for cables with diameters between approx. 0.05 mm² and max. 70 mm²



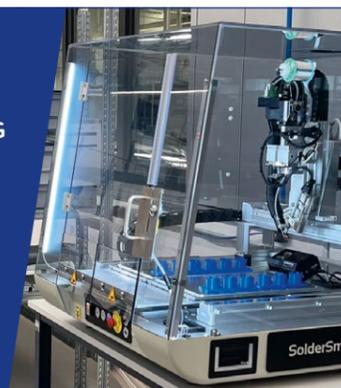
info@etb-electronic.de
www.etb-electronic.de

**LEITERPLATTENBESTÜCKUNG
KONFEKTIONIERUNG
MONTAGE**

QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT IN EMS

IHR PARTNER FÜR DIE ELEKTRONIKFERTIGUNG

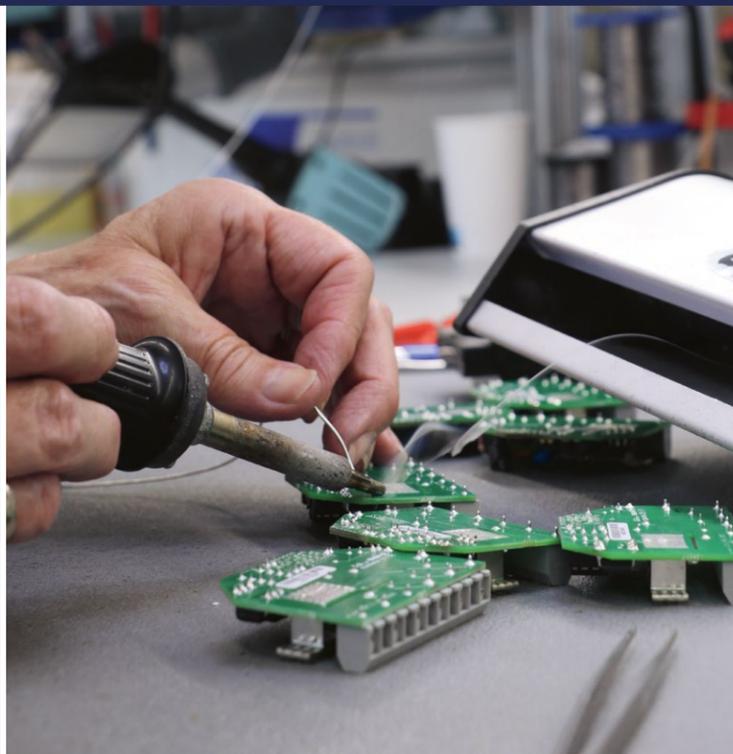
- Lötroboter
- Handlötgeräte und Rework
- Lote und Flussmittel



Industrieprodukte Vertriebs-Organisation für Deutschland GmbH
Max-Eyth-Straße 10
D-74405 Gaildorf

Tel. +49 (0) 7971/9789-0
Fax +49 (0) 7971/9789-29

E-Mail: info@ivdgmbh.de
Website: www.ivdgmbh.de



Funktional – verlässlich – durchdacht
ELEKTRONISCHE GERÄTETECHNIK

Wir bieten Komplettlösungen im Bereich elektronische Antriebstechnik sowie Elektroindustrie. Dabei eröffnen unsere Flexibilität und bedarfsorientierte Eigenentwicklungen fast unendlich viele Optionen für spezifische Kundenanwendungen. Legen Sie uns Ihren Bedarf dar, wir finden den passenden Lösungsweg. Unser Portfolio bietet von Konvertern über Bremsgleichrichter und Anlaufrelais bis hin zur Auswerteelektronik für Temperaturfühler ein sehr breites Spektrum.

Durch unsere elektronische Gerätetechnik sind wir in der Lage, als Systemlieferant den Markt zu bedienen.

Pt100 / Pt1000 KTY Konverter

- Ihr Unternehmen wird unabhängig von der Abkündigung der KTY83/84 Sensoren.
- Kein Austausch der Regelelektronik bzw. Software bei Umrüstung auf Motoren mit Pt100 / Pt1000 Sensoren notwendig.
- Wenn ein Austausch oder eine Reparatur von Motoren mit KTY Sensoren nötig wird, können problemlos auch neuere Modelle mit Pt100 / Pt1000 Sensoren Verwendung finden.
- Betrieb von Motoren mit unterschiedlichen Temperatursensoren an einer Regelung ist möglich.
- Der Pt100 / Pt1000 KTY Konverter ist in verschiedenen Bauformen erhältlich, entsprechend Ihrer Applikation.

NEU: CONV-MIKRO Sig. / Tab. Konverter

- Ermöglicht thermischen Maschinenschutz mit externer Spannungsversorgung von neuen Motoren mit Pt1000 Sensoren in bestehenden, z. B. Siemens SINAMICS S120 Antriebssystemen.
- Verlängerung der Systemlebensdauer.
- Wartungsfreundlich, da reine Plug- & Play-Montage ohne elektrotechnische Vorkenntnisse.

Typ CONV MICRO

- Zur direkten Einschleifung in die Signalleitung nach z. B. Siemens Norm 6 FX (grün) mit 17-poligem Ein- und Ausgang (M23).

Typ CONV SUB

- Zur direkten Einschleifung in die Signalleitung nach z. B. Siemens Norm 6 FX (grün) mit SUB, 25-poligem Ein- und Ausgang.

Typ COV DIN

Ideal zum Verbau im Schaltschrank oder Verteiler auf DIN Schiene TS 35.

Typ CONV BOX

Durch Schutzklasse IP68 auch für „groben“ Einsatz konzipiert, direkt im „Feld“ zu montieren. Ausgestattet mit 17-poligem (M23) Ein- und Ausgang nach Siemens Norm 6 FX (grün) und 5-poligem (M12) Anschluss zur Stromversorgung.

Typ CONV-MIKRO Sig. / Tab.

Plug & Play für z. B. Siemens Antriebe: Adaption des Pt-KTY-Konverters an Siemens SME120/125 mittels eines Kits aus einer signalverarbeitenden Einheit am SME-Anschluss RS-X 200 (Encoder-Leitung) und einer Einheit für den Spannungsabgriff an RS-X 100.



Bei Koch Automobile stehen Ihnen viele Spezialisten für die Marke ŠKODA beratend und begleitend zur Seite.

KOCH AUTOMOBILE GmbH
Aschenhausweg 9
74523 Schwäbisch Hall
T 0791 2021342-720
skoda-sha@koch-autogruppe.de

KOCH AUTOMOBILE
SIMPLY CLEVER

Abbildung zeigt: Sonderausstattung gegen Mehrpreis.

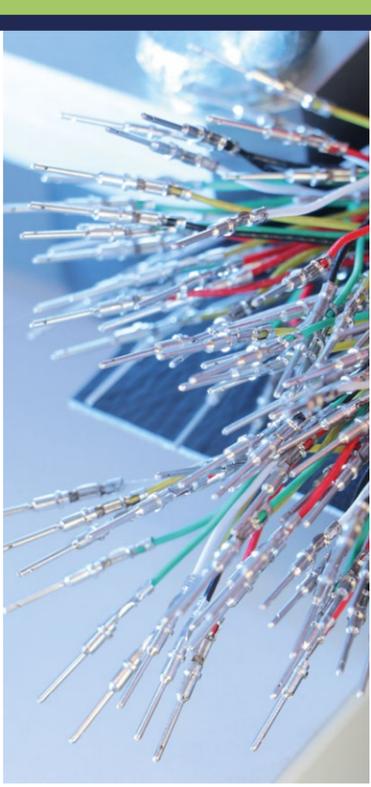
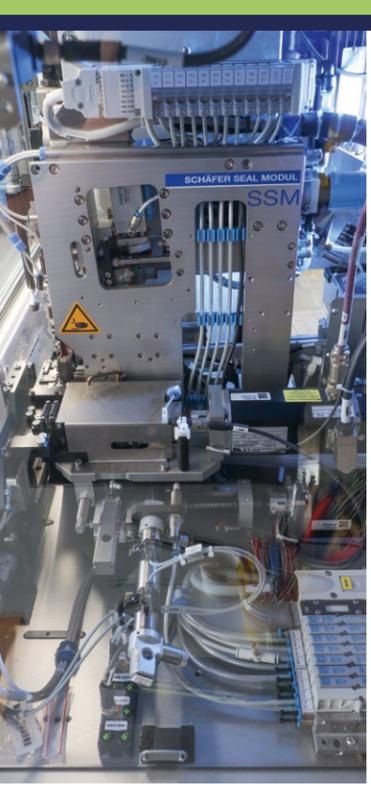


„The world needs dreamers and the world needs doers. But above all, the world needs dreamers who do.“ – Sarah BAN Breathnach

Liebes Reissmann-Team, wir gratulieren herzlich zum 30-jährigen Jubiläum und freuen uns weiterhin Teil der spannenden Reise mit Euch zu sein!

Das Amokabel-Team





Functional – Reliable – Well thought out
ELECTRONIC DEVICE TECHNOLOGY

We offer complete solutions in the field of electronic drive technology and the electrical industry. Our flexibility and needs-oriented in-house developments open up an almost infinite number of options for specific customer applications. Tell us what you need and we will find the right solution. Our portfolio offers a very wide range from converters, brake rectifiers and starting relays to evaluation electronics for temperature sensors.

Thanks to our electronic device technology, we are able to serve the market as a system supplier.

Pt100 / Pt1000 KTY Converter

- Your company will be independent of the discontinuation of the KTY83/84 sensors.
- No exchange of control electronics or software necessary when converting to motors with Pt100 / Pt1000 sensors.
- If motors with KTY sensors need to be replaced or repaired, newer models with Pt100 / Pt1000 sensors can also be used without any problems.
- Operation of motors with different temperature sensors on one control is possible.
- The Pt100 / Pt1000 KTY converter is available in different designs, depending on your application.

NEW: CONV-MICRO Sig. / Tab. converter

- Enables thermal machine protection with external power supply for new motors with Pt1000 sensors in existing, e.g. Siemens SINAMICS S120 drive systems.
- Extension of the system lifetime.
- Easy to maintain, as it has pure plug & play installation without prior knowledge of electrical engineering.

Type CONV MICRO

- For direct looping into the signal line after, for example, Siemens Norm 6 FX (green) with 17-pin input and output (M23).a

Type CONV SUB

- For direct looping into the signal line after, for example, Siemens Norm 6 FX (green) with SUB, 25-pin input and output.

Type COV DIN

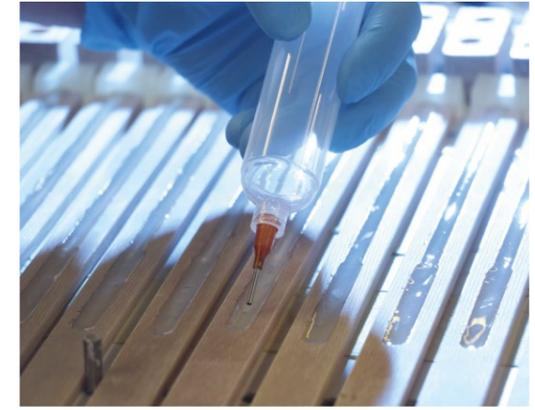
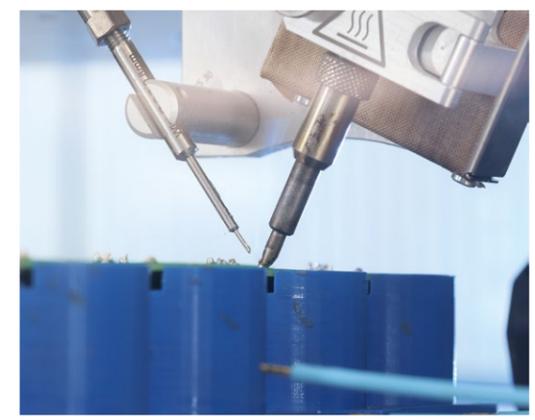
Ideal for installation in the control cabinet or distributor on DIN rail TS 35.

Type CONV BOX

Also designed for "rough" use by means of protection class IP68, to be assembled directly in the "field". Equipped with 17-pin (M23) input and output according to Siemens standard 6 FX (green) and 5-pin (M12) connection for power supply.

Type CONV-MICRO Sig. / Tab.

Plug & play for e.g. Siemens drives: Adaptation of the Pt-KTY converter to Siemens SME120/125 by means of a kit consisting of a signal-processing unit at the SME connection RS-X 200 (encoder line) and a unit for the voltage tap at RS-X 100.







HIGH TEMPERATURE



Wussten Sie...
Der Wüstenfuchs lebt überwiegend in Sandwüsten und trotz extremen Temperaturunterschieden. Auch unsere Drehzahlsensoren der FP Serie arbeiten bei Temperaturen bis +160 °C zuverlässig!



www.rheintacho.de



Gewerbepbau.
Modern. Effizient.
Nachhaltig.





 Bauunternehmung Böpple GmbH | Heilbronn | Tel. 07131 2610-158 | www.boepplebau.de



REISSMANN Sensortechnik GmbH

Westring 10

D-74538 Rosengarten-Uttenhofen

Tel.: +49 (0) 791 950 15-0

Fax: +49 (0) 791 950 15-29

Mail: info@reissmann.com



www.reissmann.com

www.reissmann.com/en/

